

Espumas Elastoméricas

Desarrollo de espumas elastoméricas con estructura y propiedades mejoradas

Instalaciones de producción a escala de laboratorio

Mezclado en molino de rodillos

Termoformado en prensa de platos calientes

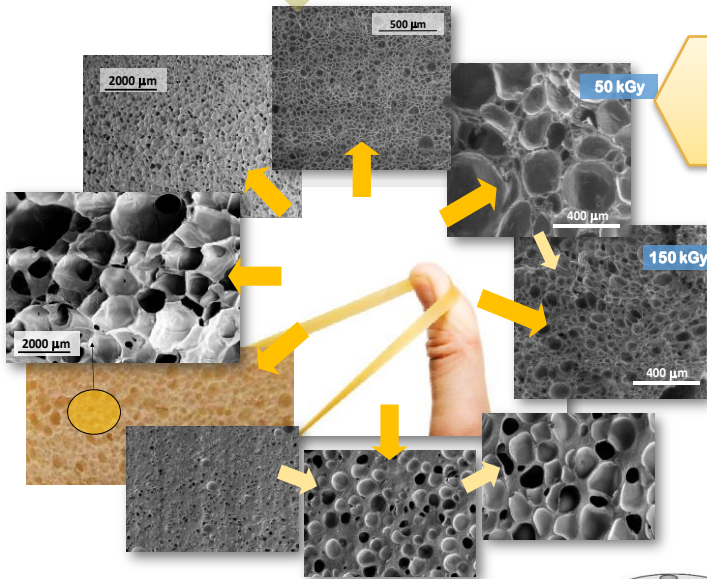
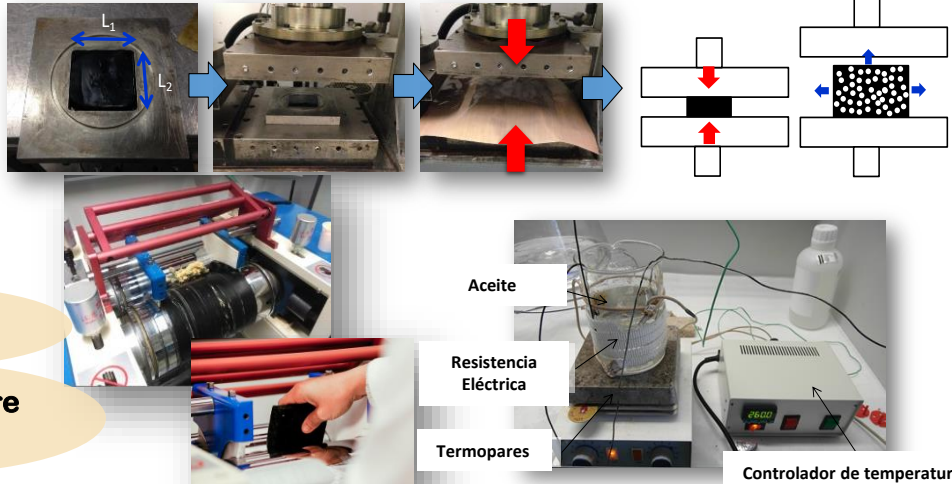
Procesos de espumado

Disolución de gas

Moldeo por compresión

Espumado libre en molde

Espumado libre en baño

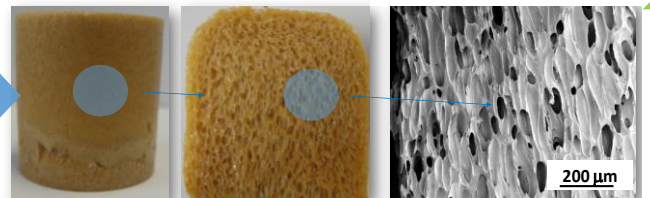
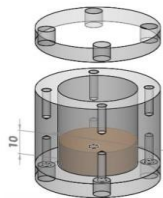


Amplio rango de densidades: 30-900 kg/m³
Estructuras celulares a medida

Reticulación con Sulphur, peróxidos y haz de electrones

Metodología de caracterización adaptada:
Contenido de gel, densidad de reticulación, propiedades mecánicas y estructura celular

Metodología novedosa para controlar la anisotropía celular



Celdas Anisotrópicas (R = 2.5)

Diferentes tipos de elastómeros: EPDM, caucho natural, etc. para diferentes aplicaciones

